oscar^{3D}

QuickStartGuide Oscar3D







DIE 3D-PREMIUM-DÜSE

Präzision ist ihre Stärke, Qualität ihr Markenzeichen: die Premiumdüse Oscar3D von Oskar Moser. Für exzellente Ergebnisse im 3D-Druck.

Oscar3D ist die bewährte Qualitätsdüse mit dem attraktiven Preis-Leistungsverhältnis. Sie ist für alle Filamente von der Holz- bis zur Karbonfüllung optimal geeignet. Ab sofort drucken Sie oscarreif!

Holen Sie das Beste aus Ihrer Oscar3D heraus. In der Rubrik "Wissen" auf oscar3d.com finden Sie viele wichtige Tipps und Tricks.

Und natürlich freuen wir uns auf Ihre Bewertung auf Amazon. Danke dafür!

HINWEISE ZUR MONTAGE

Montieren Sie die Düse am besten im warmen Heat-Block. Wir empfehlen einen Drehmomentschlüssel mit Innensechskant-Bit in Schlüsselweite 7 und ein Anzugsmoment von 2Nm +/-0,5Nm.

Ein maßvolles Anziehen von Hand stellt aber auch kein Problem dar: Oscar3D hält das aus!



ERSTER DRUCK

Es ist wie mit allem, was neu in Gebrauch ist: Ob neuer PC oder neues Auto – man dreht nicht gleich voll auf, sondern tastet sich schrittweise an die neue Technik heran.

Machen Sie zunächst einige Probedrucke mit einfacher Geometrie in unterschiedlichen Materialien und Einstellungen, so lernen Sie das Verhalten der Düse gut kennen:

Schritt 1: Ungefülltes Filament, am besten PLA

Schritt 2: Metallgefülltes Filament Schritt 3: Fasergefülltes Filament PLA

RECHTLICHE HINWEISE

· Haftungsausschluss:

Wir übernehmen keine Haftung für Druckergebnisse, Schäden am Drucker oder Peripheriegeräten, für fehlerhafte Handhabung oder falsche Verwendung der Düse. Das Produkt ist für Kinder unzugänglich aufzubewahren (Verschluck-Gefahr).

· Gewährleistung/Garantie/Umtausch:

Wir gewähren Gewährleistung nach deutschem Recht gemäß §433 BGB. Im Falle eines Mangels ist die Ware unbenutzt in der Originalverpackung unverzüglich unter Angabe des Mangels unfrei an die Oskar Moser Technische Edelsteine GmbH zurückzusenden. Wir erstatten im Falle der Gewährleistung wahlweise den Kaufpreis oder tauschen gegen ein mängelfreies Produkt um

Wir räumen unseren Kunden ein Widerrufsrecht von 14 Tagen ein. Bei Nichtgefallen kann der Kunde die Ware in unbenutztem Zustand in der Originalverpackung innerhalb von 14 Tagen unfrei an die Oskar Moser Technische Edelsteine GmbH zurücksenden. Wir erstatten in diesem Fall den Kaufpreis oder tauschen auf Wunsch gegen ein anderes, gleichwertiges Oscar3D-Produkt um.

Für gebrauchte Ware übernehmen wir keine Haftung. Unsere Produkte werden vor dem Verpacken auf Mängel und Steinbruch geprüft. Die umweltfreundliche Verpackung der Oscar 3D-Düsen sichert die Düsen vor Erschütterungen. Ausbrüche, Kratzer und Risse im Rubin sind auf fehlerhafte Handhabung zurückzuführen. Das Verstopfen der Düse stellt ebenfalls keinen Mangel dar, sondern ist auf falsche Handhabung der Düse zurückzuführen.

050

DIE 3D-DÜSE FÜR PREMIUMDRUCK BRILLANTE TECHNIK AUS DEM SCHWARZWALD





arst

THE 3D-NOZZLE FOR PREMIUM PRINTS
BRILLANT TECHNOLOGY FROM THE BLACK FOREST









THE 3D PREMIUM NOZZLE

Precision is its strength, and quality its trademark: the Oscar3D premium nozzle from Oskar Moser. For excellent 3D printing results.

Oscar 3D is a proven quality product that offers excellent value for your money. It is tailor-made for all types of filaments, from wood to carbon fillings. Printing worthy of an Oscar!

Get the most out of your Oscar3D. Visit the "Knowhow" of oscar3d.com and discover many important tips and tricks.

And, of course, we also look forward to you rating us on Amazon! Thank you for doing so!

INSTALLATION INSTRUCTIONS

The warm heat block is the best place to install the nozzle. We recommend using a torque wrench with a hexagon socket bit, a wrench size of 7 and a tightening torque of 2 Nm +/-0.5 Nm.

A moderate tightening by hand also does not pose a problem: Oscar3D is tough enough for that as well!



THE FIRST PRINT

It is the same as with any new purchase: whether it is a new PC or a new car – you don't go full throttle right away. Instead, you carefully try out the new technology.

To begin with, carry out several test prints with a simple geometry using various materials and settings; this will help you get better acquainted with the nozzle's behaviour.

Step 1: Unfilled filament (preferably PLA)

Step 2: Metal-filled filament

Step 3: Fibre-filled filament (PLA)

LEGAL INFORMATION

Exclusion of liability:

We accept no liability for print qualities, damage to the printer or peripheral equipment, or the incorrect handling/usage of the nozzle. The product must be kept out of the reach of children (danger of swallowing).

Warranty/guarantee/replacement:

We provide warranty under German law and in accordance with \$433 BGB (German Civil Code). In the case of a defect, the goods must immediately be returned carriage forward in their original packaging, unused, to Oskar Moser Technische Edelsteine GmbH with an indication of the specific defect(s). In the case of warranty, we will either refund the purchase price of the goods or replace

them with a defect-free product.

We offer our customers a right of revocation period of up to 14 days. If the product does not meet expectations, the customer may return the goods carriage forward in their original packaging, unused, to Oskar Moser Technische Edelsteine GmbH within 14 days .

In this case, we will refund the purchase price or, upon request, replace it with an equivalent Oscar3D product.

We accept no liability for any used products. Before they are packaged, our products are checked for defects and to ensure the gemstones are not broken. The environmentally friendly packaging of the Oscar3D nozzles protects the product against vibration. Dents, scratches and cracks in the ruby occur due to incorrect handling.

The nozzle becoming blocked does not constitute a defect, but is a result of incorrect handling.

Oskar Moser Technische Edelsteine GmbH

Freiburger Straße 64, D-79215 Elzach www.oscar3d.com